

|   | R-001                          | R-002                          | R-003  | R-210  | R-211  | RS                             | R-310                          | RD-5  |
|---|--------------------------------|--------------------------------|--|--|--|--------------------------------|--------------------------------|-------|
| Klasyfikacja wg ISO 591                                     | R-2                            | R-2                            | R-2  | R-2  | R-2  | R-1                            | R-3                            | R-1   |
| Klasyfikacja wg ASTM D-476                                  | II                             | II                             | II,VII   | II,VII   | III,VI   | II                             | III                            | I     |
| Nieorganiczna obróbka powierzchniowa                        | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub><br>ZrO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub><br>SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub><br>SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | -     |
| Organiczna obróbka powierzchniowa                           | +                              | +                              | +  | +  | +  | +                              | +                              | -     |
| Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]                                | 4,1                            | 4,0                            | 4,1  | 4,0  | 3,9  | 4,1                            | 3,8                            | 4,2   |
| Gęstość nasypowa luźna [g/cm <sup>3</sup> ]                 | 0,56                           | 0,55                           | 0,54   | 0,55   | 0,52   | 0,52                           | 0,47                           | 0,43  |
| Gęstość nasypowa z ubiciem [g/cm <sup>3</sup> ]             | 1,02                           | 1,04                           | 1,02   | 1,05   | 1,03   | 0,95                           | 0,95                           | 0,96  |
| Zawartość TiO <sub>2</sub> , min. [%w/w]                    | 95,0                           | 92,0                           | 94,0   | 94,0   | 92,0   | 98,0                           | 88,0                           | 98,0  |
| Zawartość substancji lotnych w 105°C, maks. [%w/w]          | 0,5                            | 0,5                            | 0,5  | 0,5  | 0,5  | 0,5                            | 1,5                            | 0,5   |
| Zawartość substancji rozpuszczalnych w wodzie, maks. [%w/w] | 0,5                            | 0,5                            | 0,5  | 0,5  | 0,5  | 0,6                            | 0,7                            | 0,6   |
| Pozostałość na sicie 45µm, maks. [%w/w]                     | 0,02                           | 0,02                           | 0,02   | 0,02   | 0,02   | 0,02                           | 0,02                           | 0,02  |
| Jasność   | 95,5                           | 95,0                           | 95,0   | 95,0   | 95,0   | 95,5                           | 95,0                           | 95,0  |
| Odcień w paście białej                                      | -7,0                           | -7,0                           | -7,0   | -7,0   | -7,0   | -7,0                           | -7,5                           | -7,8  |
| Względna zdolność rozpraszania*                             | 100                            | 96                             | 102  | 100  | 94   | n.s                            | n.s                            | 94    |
| Zdolność rozjaśniania                                       | 1850                           | 1840                           | 1850   | 1850   | 1800   | 1830                           | 1830                           | 1750  |
| Odcień w paście szarej                                      | 3,5                            | 3,5                            | 3,25   | 2,5  | 2,5  | 3,5                            | 2,0                            | 2,2   |
| pH zawiesiny wodnej   | 7,5                            | 7,5                            | 7,5  | 7,7  | 7,8  | 7,5                            | 7,5                            | 7,5   |
| Liczba olejowa [g/100g]                                     | 21                             | 23                             | 21   | 24   | 28   | 18                             | 21                             | 18    |
| Oporność właściwa ekstraktu wodnego min. [Ohm x cm]         | 8 000                          | 8 000                          | 8 000  | 8 000  | 8 000  | 8 000                          | 3 000                          | 2 000 |
| Średni rozmiar cząstek [µm]                                 | 0,29                           | 0,31                           | 0,30   | 0,31   | 0,32   | 0,26                           | 0,31                           | 0,31  |
| Odporność na kredowanie                                     | D                              | BD                             | BD   | BD   | BD   | D                              | BD                             | U     |

n.s – nie stosuje się    U - umiarkowana    D - dobra    BD – bardzo dobra

\* oznaczana w stosunku do wzorca wewnętrznego gatunku TYTANPOL® R-001 w paście alkidowej o stężeniu objętościowym TiO<sub>2</sub> równym 17%